



新闻稿

第 1 页，共 2 页，2018 年 11 月 27 日

采埃孚技术用于混凝土搅拌运输车

- 与上一代产品相比重量减轻了24%
- 长度缩短了50%
- 可靠、强劲且环保
- 输出扭矩高达90,000牛顿米

混凝土搅拌运输卡车使用采埃孚先进技术，其技术在世界市场上处于领先地位。从美国到中国的搅拌运输车制造商认可并坚信ZF的传动系统的质量可靠性。采埃孚通过持续的产品创新满足市场的需求。

采埃孚公司展示了 ECOMIX 系列的新一代产品，型号 CML（低转速混凝土搅拌运输车），其可应用于搅拌容积达 16 m³ 的混凝土搅拌运输车，其输出力矩可达 90000 牛米。混凝土搅拌车减速机 ECOMIX II 是在 ECOMIX 第一代产品的基础上开发的。与上一代产品相比，其尺寸更小、重量更轻、结构更坚固、效率更高、安装更方便、运转更平稳、噪音更低，同时更便于维护保养。（图 11）

ECOMIX II 系列的减速机 CML 与上一代产品型号相比，其重量减轻了 24%，长度缩短了 50%。除此之外，新的 ECOMIX II 系列的搅拌车减速机的特殊设计还带来更多的优点：通过坚固的承载设计方案，使得输出轴承的承载强度可以大幅度提高，这减少了对在工作场地行驶的轴承的敏感程度。采用橡胶金属减震单元可以允许搅拌筒底部有更大的轴向跳动和更大的搅拌筒安装角度偏差。在新的承载设计方案下安装角度将不再依赖于搅拌筒的大小和填充量，搅拌筒最大安装角度可达 20 度。通过搅拌筒和车辆之间用橡胶层隔开来减小噪音和机械振动的设计方案，大幅度地降低了运转时的噪音，并进一步地提高了运转的平稳性和行驶舒适性。通过重量优化和安装简单的低速液压马达以及减速机与液压元件相互独立的油路设计，产品的维修保养更加方便了。新的型号提高了工作效率，同时为客户节省燃油和成本。减速机紧凑轻便的设计为搅拌车制造厂提供了更大的设计自由空间，也使安装更加简单方便。（图 12）



新闻稿

第 2 页，共 2 页，2018 年 11 月 27 日

字幕：

11.) 混凝土搅拌车系统: 紧凑轻质的设计为搅拌车制造商提供了更大的设计自由度，装配更加简便。

12.) ZF-ECOMIX II – CML: 与以前的型号相比，新型的 ECOMIX II 变速箱的长度缩短了 50%，重量减轻了 24%。

图片：ZF

媒体联系人：

柯丛彬，

非公路车辆系统中国市场传讯负责人

电话: +86 21 3761 7589, 电子信箱: congbin.ke@zf.com

ZF Friedrichshafen AG

采埃孚是世界领先的传动与底盘技术、主动与被动安全技术的供应商。在全球范围内，采埃孚拥有大约 146.000 名员工，在大约 40 个国家里设有约 230 家生产型企业。2017 年，采埃孚实现销售额 364 亿欧元，位居全球最大汽车供应商之列。

采埃孚使车辆具备“观察、思考和行动”的能力。公司每年将超过6%的销售额投入研发—特别是高效电动传动系统的研发，并提出了世界“零事故愿景”理念。凭借其广泛的产品组合，采埃孚矢志不渝地推动乘用车、商用车和工业技术应用的交通和服务。

更多新闻信息和图片请访问采埃孚官方网站：www.zf.com